



**35+** ans d'expertise et de leadership sur le marché



Garantie de **10** ans sur tous les produits



**7500+** clients dans le monde



Installé dans **65+** pays



**4** brevets industriels déposés dans **7** pays



**8** filiales dans les villes stratégiques



**70+** partenaires de confiance à travers le monde

## NOTRE EXPERTISE DANS LES SOLUTIONS DE DÉTECTION DE FUITES D'EAU, D'HYDROCARBURES ET D'ACIDES



### CONCEPTION

- Solutions innovantes et pratiques
- Optimisation technico-économique



### DÉVELOPPEMENT

- Recherche continue
- Tests et améliorations de prototypes
- Ingénierie de précision
- Matériaux innovants



### FABRICATION

- Matériaux certifiés et haute qualité
- Fabrication de pointe
- Contrôle qualité rigoureux
- Produits certifiés ATEX/IECEx, UL, FM



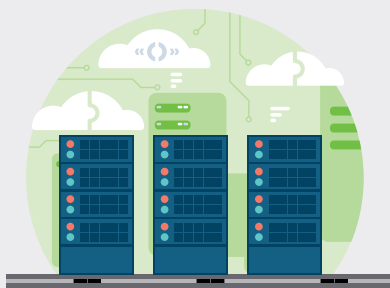
### INSTALLATION

- Équipe technique entièrement certifiée
- Expertise en applications spécifiques
- Gestion de projet



### SERVICE À VALEUR AJOUTÉE

- Garantie 10 ans
- Équipe technico-commerciale dédiée
- Support technique



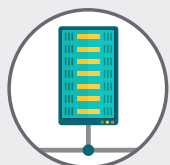
DÉTECTION DE FUITE D'EAU

DÉTECTION DE FUITE D'HYDROCARBURES

DÉTECTION DE FUITE D'ACIDES



## APPLICATIONS TYPIQUES



Centres de données



Locaux Techniques (batteries, UPS, etc)



Groupes d'électrogène



Bâtiments publics et commerciaux



Laboratoires, usines de semi-conducteurs et salles blanches



Industrie pétrolière